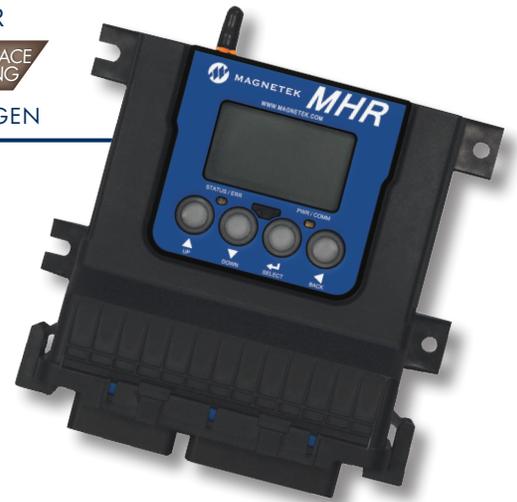
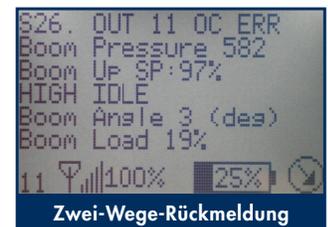


Im patentierten Magnetek MHR Radio Controller sind die Komponenten eines Funkempfängers und eines Hydraulik-Controllers integriert, was Kosten senkt und wertvollen Platz einspart. In Kombination mit einem unserer Sender entsteht ein vollständiges Funksteuerungssystem für den Betrieb mobiler Geräte, z. B. Autokräne, Ladekräne auf Lkw, mobiles Bohrgerät, Betonpumpen, Grabenbagger usw.



## MODERNSTE TECHNIK

- Informatives Grafikdisplay für die Anzeige von Systemeinstellungen und Maschinenfunktionen
- Benutzerschnittstelle mit vollständig abgedichteten Tasten für die Menünavigation und die Änderung von Systemeinstellungen vor Ort
- Zwei-Wege-Rückmeldung – liefert dem Bediener präzise Informationen über die Leistung des Geräts
- Ausführungen mit interner oder externer Antenne erhältlich
- Optionaler Radio Control Programmer (RCP) – ermöglicht die Programmierung maschinenspezifischer Systemkonfigurationen direkt über einen Windows-PC und senkt gleichzeitig Kosten und Gerätestillstandszeiten



## ZUKUNFTSWEISENDE E/A-FUNKTIONEN

- Zahlreiche Ein- und Ausgänge für die Ansteuerung von Hydraulikventilen und weiteren Maschinenfunktionen
- Bis zu sechs Eingänge können als Analog- oder Digitaleingänge konfiguriert werden
- Bis zu 16 E/A-Anschlüsse, die als stromkompensierte PWM-Ausgänge im geschlossenen Regelkreis, PWM-Ausgänge im Steuerkreis ohne Rückführung, Ein-Aus-Digitalausgänge, Digitaleingänge oder Frequenzeingänge konfiguriert werden können

## AUSGEREIFTE KOMMUNIKATIONSMÖGLICHKEITEN

- Zwei-Wege-FHSS mit 2,4 GHz – bietet Datenrückmeldung mit einer Hochfrequenzleistung für eine Reichweite von bis zu 450 m für Anwendungen mit großen Entfernungen
- 2 CAN-Busse für die Kommunikation mit anderen Geräten und Unterstützung unterschiedlicher CAN-Bus-Kommunikationsprotokollen, z. B. J1939, CANOpen and Parker ICP

## ZUVERLÄSSIGER BETRIEB

- Robuste Konstruktion – erfüllt gesetzliche und Industrienormen in Bezug auf extrem hohe und niedrige Temperaturen, Wasserbeständigkeit, Beständigkeit gegen Erschütterungen und Stoß sowie elektromagnetische Störungen, wodurch das Produkt perfekt für den Einsatz im Außenbereich und unter rauen Umgebungsbedingungen geeignet ist
- Zwei Mikroprozessoren überwachen HF-Nachrichten und sicherheitsbezogene Ausgänge
- Kompaktes Gehäuse - Platzbedarf 152,4 x 152,4 x 50,8 mm
- Industrieanschlussystem mit integrierten Befestigungselementen, gesichert gegen Stoß und elektromagnetische Störungen



## BENUTZERFREUNDLICHE FUNKTIONSMERKMALE

### Grafikdisplay – liefert wertvolle Informationen über die Leistung Ihrer Anwendung

#### EINGANGSWERTE

Analog- und Digitaleingänge können für Überwachungszwecke angezeigt werden.

#### PROPORTIONALAUSGANGSBEFEHLE

Aktive Ausgänge zeigen die eingeschaltete Funktion und den Ausgangswert an.

#### GERASTETE AUSGANGSBEFEHLE

Der Status gerasteter Funktionen kann angezeigt werden, z. B. Motor Hoch- und Niedrigleerlauf oder Pumpe Ein/Aus.

#### CAN-BUS- BEFEHLE

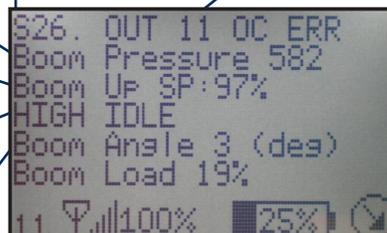
Die standardmäßigen J1939- oder benutzerdefinierte CAN-Bus-Werte werden angezeigt. Das Beispiel zeigt eine benutzerdefinierte Anzeige des Auslegerwinkels und der Last.

#### FEHLERNUMMER

Jede Störung hat eine Nummer und einen Buchstaben und zeigt damit einen Systemalarm (S) oder einen benutzerdefinierten Alarm (A) an, was bei der Fehlersuche und Installation nützlich ist.

#### FEHLERBESCHREIBUNG

In diesem Beispiel weist der Ausgang 11 (OUT 11) einen Überstromfehler wegen eines defekten Elektromagnets auf.



#### EMPFÄNGERÜBERWACHUNG

Das Überwachungssymbol dreht sich und zeigt damit an, dass der MHR gerade in Betrieb ist.

#### HF-SIGNALSTATUSANZEIGE

RSSI liefert ein Maß für die Qualität und Stärke der HF-Kommunikation zwischen Sender und Empfänger.

#### SENDERBATTERIEANZEIGE

Der Ladezustand der Batterie wird angezeigt, so dass der Bediener den Zeitpunkt für einen Batteriewechsel nicht verpasst.

Das aussagekräftige Bedien-Panel hat vollständig abgedichtete Tasten für die Menünavigation und die Änderung von Systemeinstellungen.



## FLEXIBILITÄT BEI DER KONSTRUKTION

Magnetek liefert innovative, kostengünstige, maßgeschneiderte Produkte für die drahtlose Kommunikation sowie Hydraulik- Schnittstellensteuerungen. Diese werden nach Kundenspezifikation entwickelt und senken interne Entwicklungs- und Fertigungskosten, verkürzen die Produkteinführung und verbessern die Leistung der Geräte. Wir bieten vollständige, für Ihre Maschine konzipierte und anschlussbereite Hydraulik-Steuerungspakete, die auf unserer Fertigungslinie gefertigt und geprüft werden.

Magnetek kann eine exakt auf Ihre Bedürfnisse maßgeschneiderte Drahtloslösung entwickeln – egal ob Sie eine oder 1000 Einheiten benötigen.

Weitere Informationen erhalten Sie von dem für Sie zuständigen Magnetek Vertriebsvertreter, unter [radio.sales@magnetek.com](mailto:radio.sales@magnetek.com) oder im nächstgelegenen Magnetek Standort.



MAGNETEK

[WWW.MAGNETEK.COM](http://WWW.MAGNETEK.COM) | [RADIO.SALES@MAGNETEK.COM](mailto:RADIO.SALES@MAGNETEK.COM)

HEADQUARTERS  
N49 W13650 Campbell Drive  
Menomonee Falls, WI 53051  
Tel.: 800.288.8178 (gebührenfrei)  
Fax: 800.298.3503 (gebührenfrei)  
Tel. 1.262.783.3500  
Fax 1.262.783.3510

CANADA FACILITY  
161 Orenda Road, Unit 1  
Brampton, Ontario  
L6W 1W3 CANADA  
Tel.: 800.792.7253 (gebührenfrei)  
Tel. 905.828.1526  
Fax 905.828.5707

UK FACILITY  
Unit 3, Bedford Business Centre  
Mile Road  
Bedford MK42 9TW UK  
Tel.: +44(0) 1234 349191  
Fax: +44(0) 1234 268955

