

200S

FRENOS INDUSTRIALES DE USO GENERAL

Tanto si instala un nuevo equipo como si actualiza sistemas existentes, Magnetek dispone de un freno rentable, para servicio pesado, para su aplicación. Nuestros frenos han sido diseñados teniendo en mente un elevado rendimiento, la fiabilidad y la seguridad.

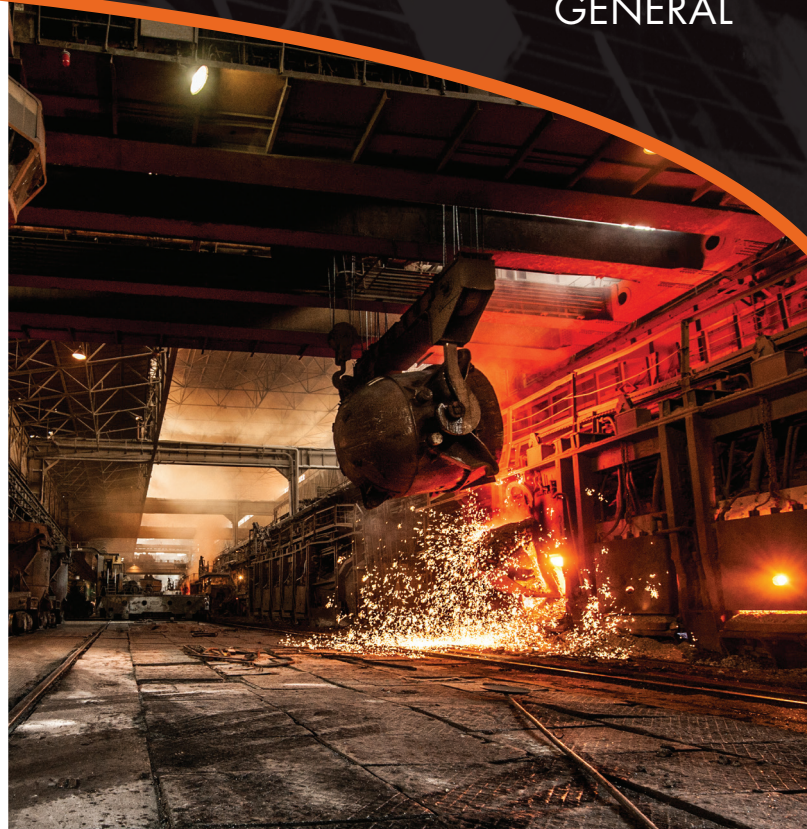
Diseñados con un número mínimo de piezas móviles, estos frenos proporcionan una larga vida de servicio con unos tiempos de paro y mantenimiento reducidos. Los frenos industriales de uso general 200s son ideales para aplicaciones industriales con un ciclo de trabajo elevado tales como grúas pórtico, cintas transportadoras, polipastos, puentes, puentes giratorios, puertas de esclusas, y más.

CARACTERÍSTICAS

- Actuación por resorte y liberación eléctrica — impulsor de CA o devanado CC
- Fácil readaptación
- Cumplen con los requisitos AIST/NEMA/DIN
- Diseño compacto, altura baja del eje ideal para grúas con altura libre vertical reducida
- De fácil instalación, ajuste y mantenimiento
- Tiempos de respuesta rápidos: unidades estándar, 2.000 ciclos por hora
- Pasadores de pivote de acero inoxidable estándar para un tiempo de servicio más largo
- Utilización de impulsor EMG ELDRO para servicio continuo de elevada fiabilidad para la liberación del freno
- Montaje en suelo y pared
- Construcción a partir de fabricación de placas de acero y acero de fundición
- Autocompensación: compensa automáticamente y mantiene la separación de las zapatas de funcionamiento, así como el régimen adecuado de funcionamiento, lo que proporciona un frenado equilibrado y un desgaste uniforme de las pastillas de freno
- Medioambientalmente seguros, sin amianto, los forros de los frenos cumplen con la normativa REACH y ofrecen un coeficiente constante de fricción para todo el rango normal de temperaturas de trabajo

OPCIONES ESTÁNDAR

- Autoajuste: compensan automáticamente el desgaste del forro; eliminan el tiempo necesario para el ajuste manual de las articulaciones con respecto al desgaste del forro de las zapatas de freno
- Ajustables externamente, tiempos de retardo sin pausa para ajuste, liberación, o ambos
- Resorte de par ajustable externamente con indicador calibrado (tipo de freno de resorte externo STE)
- Interruptores de final de carrera que indican la liberación del freno, el ajuste del freno y la liberación manual
- Liberación manual de enclavamiento y no enclavamiento
- Protección frente a la corrosión por nitruros
- Impulsor CA con protección frente a explosiones
- Colores especiales bajo pedido



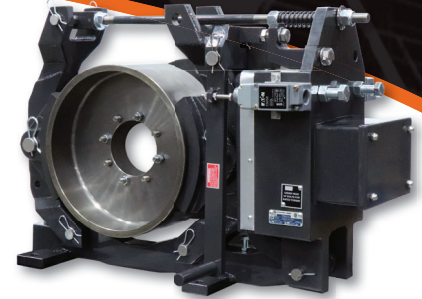
MAGNETEK
MATERIAL HANDLING

MONDEL

SU FUENTE ÚNICA PARA SOLUCIONES DE CONTROL DE MANIPULACIÓN DE MATERIALES

MSA—IMÁN CC

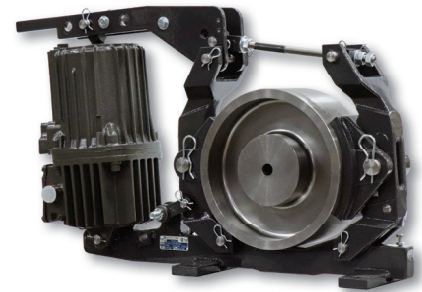
- Modelo estándar de superficie ocupada para aportar la altura de eje mas baja y la altura libre vertical más reducidas posibles
- Devanados magnéticos encapsulados en resina epoxi, aislamiento clase F
- Shunt: 12V hasta 550 VCC
- Series: 4A hasta 300A
- Opciones
 - Aislamiento clase H
 - Rectificadores forzados: respuesta rápida para polipastos de grúas de CA
 - Rectificadores de potencial constante: para puentes-grúa de CA, carros de puentes grúa, etc.
 - Rectificadores de cajas de conexiones: aplicaciones especiales – consultar a fábrica



Freno MSA

MST—IMPULSOR CA 3 FASES

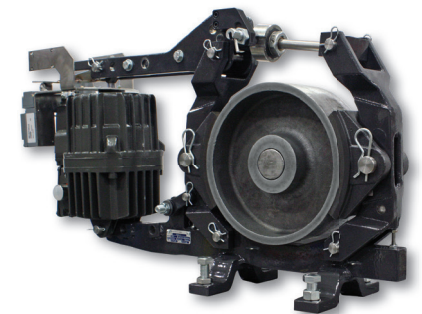
- Modelo estándar de superficie ocupada para aportar la altura de eje mas baja y la altura libre vertical más reducidas posibles
- Servicio continuo nominal < 70°C
- Suministros estándar: 230/460, 208/575 VCA, 3 fases, 60 Hz
- Cuatro configuraciones ajustables cuando se utiliza resorte incorporado (tipo de freno de resorte interno ST)



Freno MST

AST—IMPULSOR CA 3 FASES

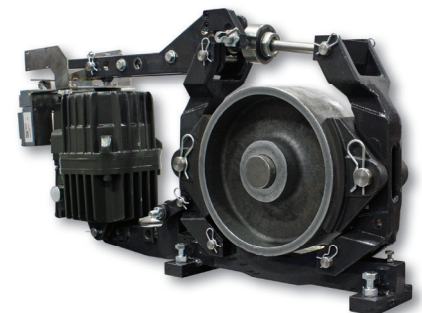
- AIST/AISE-NEMA: requisitos de superficie ocupada, diámetro del tambor y par
- Servicio continuo nominal < 70°C
- Suministros estándar: 230/460, 208/575 VCA, 3 fases, 60 Hz
- Cuatro configuraciones ajustables cuando se utiliza resorte incorporado (tipo de freno de resorte interno ST)



Freno AST

IST—IMPULSOR CA 3 FASES

- DIN 15435 Parte 1: requisitos de superficie ocupada, diámetro del tambor y par
- DIN 15435 Parte 2: zapata de freno de acuerdo con DIN 15431 para tambores de freno
- Servicio continuo nominal < 70°C
- Suministro estándar: 230/400 VCA, 290/500 VCA, y 400/690 VCA, 3 fases, 50 Hz
- Cuatro configuraciones ajustables cuando se utiliza resorte incorporado (tipo de freno de resorte interno ST)



Freno IST

Para más información, contacte con Magnetek Material Handling o con su representante de ventas local de Magnetek.



MAGNETEK
MATERIAL HANDLING

MONDEL

WWW.MAGNETEKMH.COM
SALES@MAGNETEK.COM

SEDE CENTRAL DE EE.UU.

Teléfono gratuito
800.288.8178

Fax gratuito 800.298.3503

Teléfono 1.262.783.3500

Fax 1.262.783.3510

INSTALACIONES DE CANADÁ
Teléfono gratuito 800.792.7253

Teléfono 905.828.1526

Fax 905.828.5707

INSTALACIONES DEL
REINO UNIDO

eurosales@magnetek.com

Teléfono +44 (0)1234 349191

Fax +44 (0)1234 268955